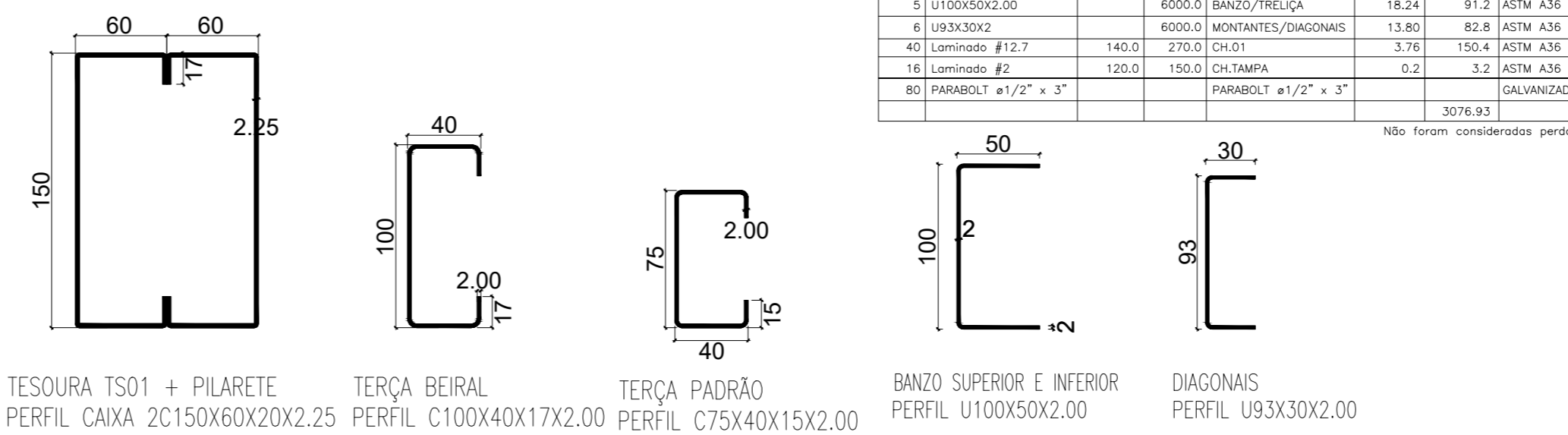


| Qtd | PERFIL | LARG. COMP. | MARCA | POST. | Peso em Kg | Quantidade |
|-----|-----------------|-------------|-------|------------------|------------|------------|
| 18 | C75X40X15X2.00 | | 6000 | TERÇA PADRÃO | 18.50 | 132.30 |
| 7 | C100X40X15X2.00 | | 6000 | TERÇA BEIRAL | 18.50 | 129.50 |
| 30 | C150X40X20X2.25 | | 6000 | TESOURA PILARETE | 37.20 | 1116.00 |
| 5 | C100X40X15X2.00 | | 6000 | BANDELA TUBULAR | 18.24 | 91.20 |
| 6 | C15X35X2 | | 6000 | DIAGONAIS/CHAVAS | 13.80 | 82.80 |
| 42 | LAPISADA F2.7 | 1420 | 3192 | CH01 | 3.94 | 1654.68 |
| 18 | LAPISADA F2 | 1220 | 1550 | CH01 | 3.33 | 599.40 |



SEÇÃO TRANSVERSAL DOS PERFIS METÁLICOS DA ESTRUTURA
Esc.: SEM

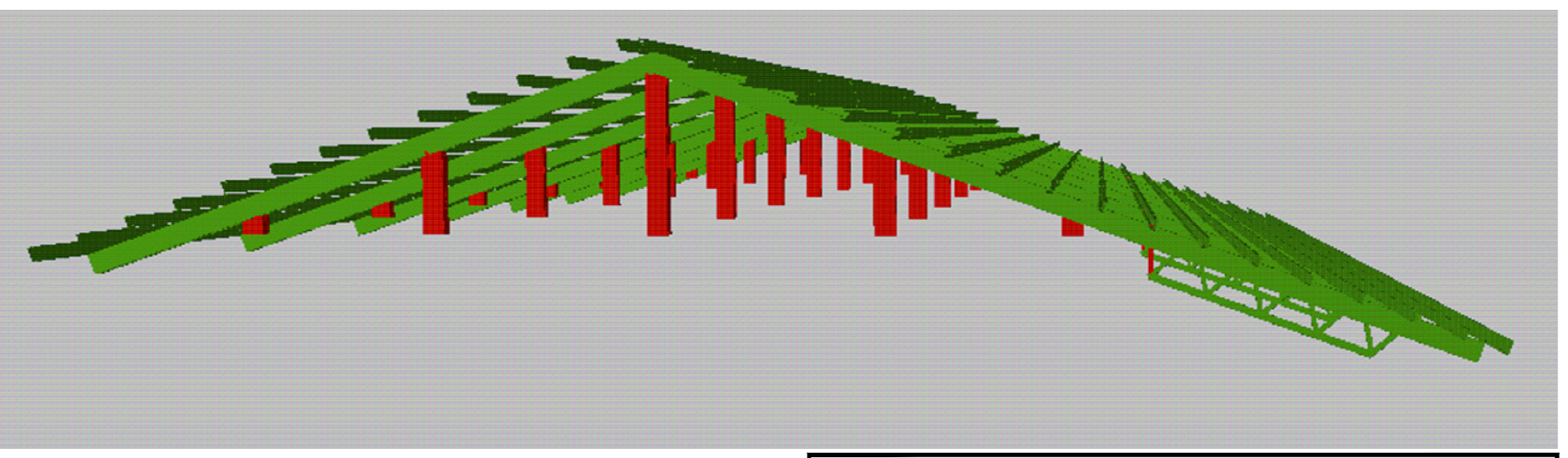
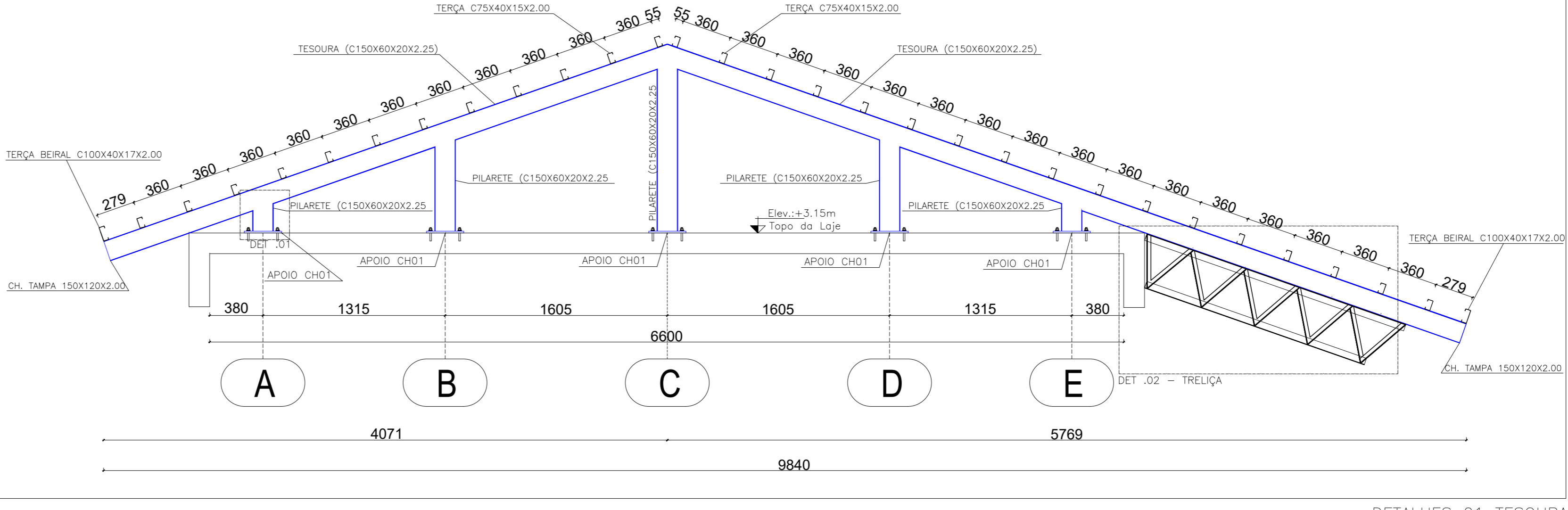


IMAGEM ESTRUTURA 3 - 3D TOTAL SEM ESCALA



DETALHES 01 TESOURA ESC.1/25

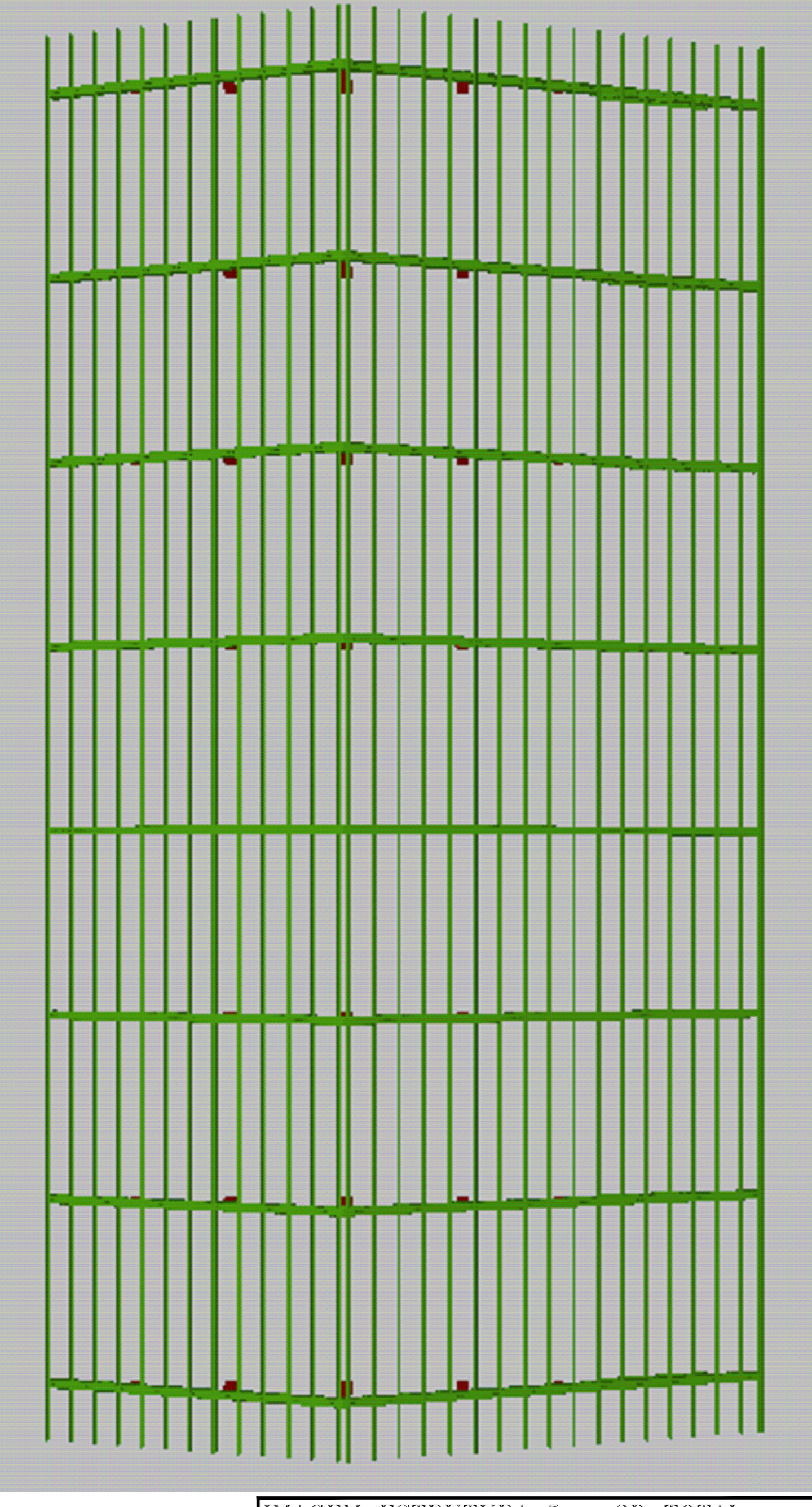
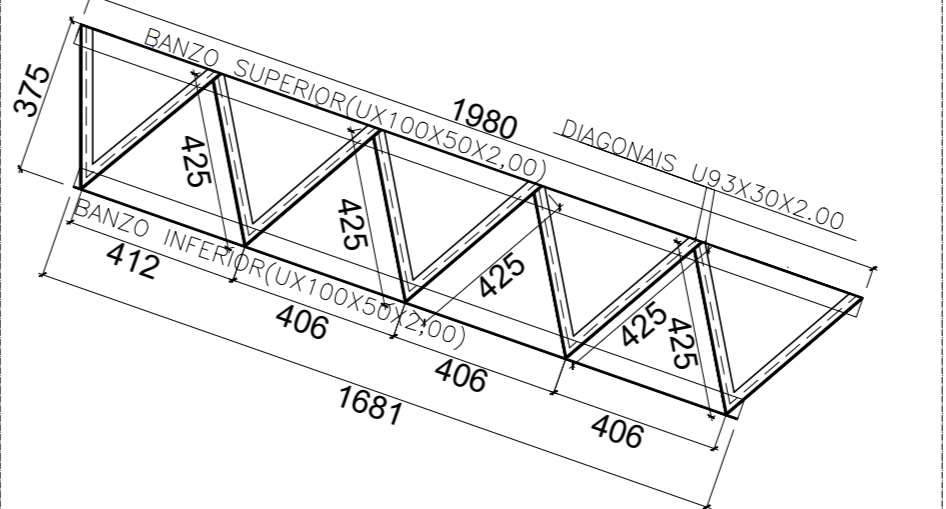


IMAGEM ESTRUTURA 5 - 3D TOTAL SEM ESCALA



DET. 02 - TRELICAMENTO DO BALANÇO DA COBERTURA SEM ESCALA

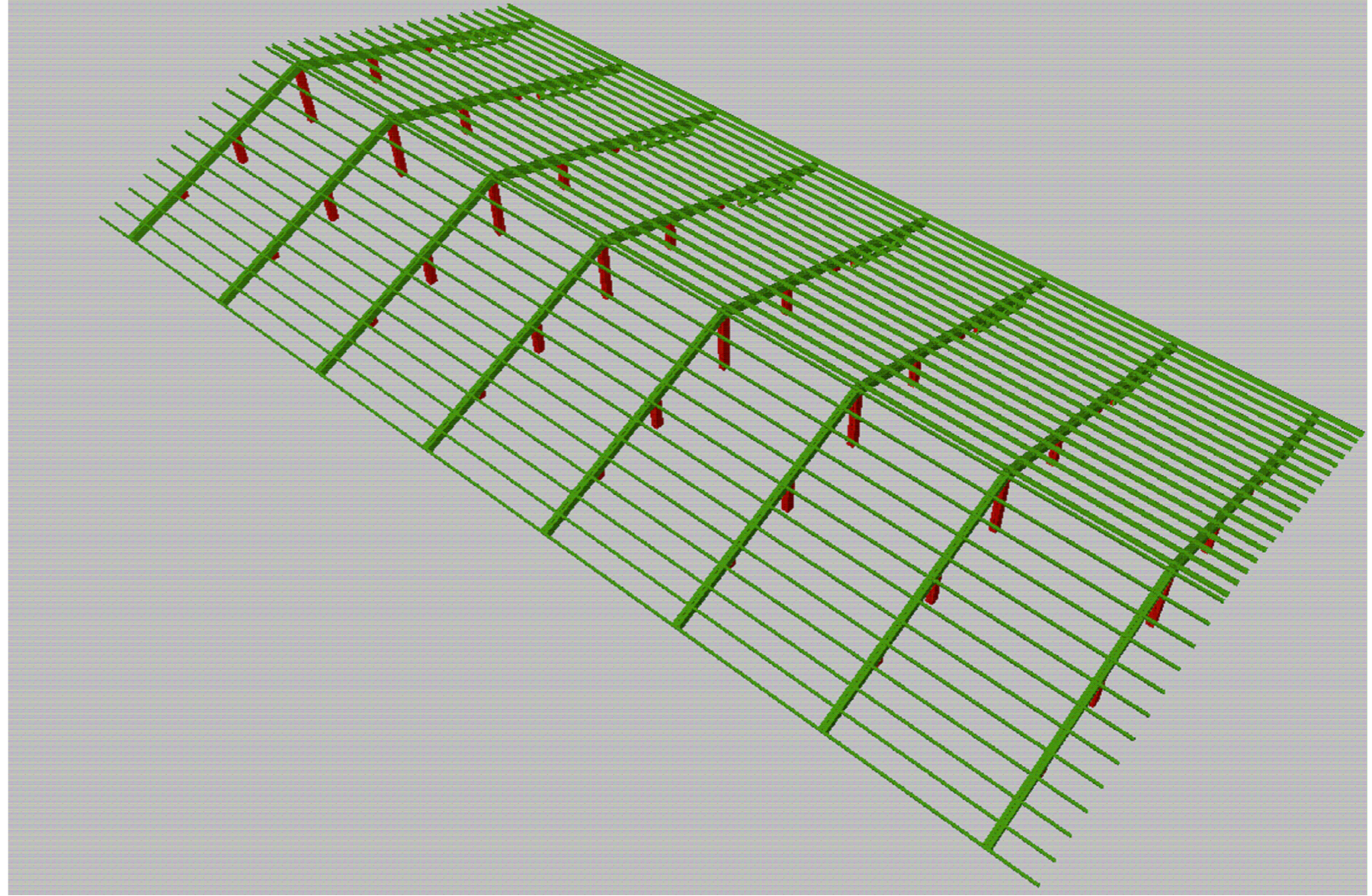


IMAGEM ESTRUTURA 6 - 3D TOTAL SEM ESCALA

PLANTA DE COBERTURA TOTAL
ESCALA: 1/25

OBSERVAÇÕES MONTAGEM :

- TODAS AS MEDIDAS DEVEM SER RIGOROSAMENTE CONFIRADAS EM LOCO ANTES DA MONTAGEM DA ESTRUTURA. CASO HAJA NECESSIDADE DE ALTERAÇÃO, ENTRAR EM CONTATO COM O RESPONSÁVEL PELO PROJETO ESTRUTURAL. O RESPONSÁVEL TÉCNICO PELA EXECUÇÃO DA OBRA PODERÁ FAZER PEQUENOS AJUSTES PARA COMPENSAR EVENTUAIS INCOMPATIBILIDADES, RESPEITANDO SEMPRE AS OBSERVAÇÕES DESCRITAS NESTE PROJETO. AJUSTES MAIORES PRECISARÃO DA APROVAÇÃO DO ENGENHEIRO AUTOR DO PROJETO.
- É PROIBIDA A SUBSTITUIÇÃO DOS PARABOLTS POR VERCALHÕES PARA ANCORAR A ESTRUTURA METÁLICA NO CONCRETO ARMADO, BEM COMO APOIAR A ESTRUTURA DIRETAMENTE NO CONCRETO SEM A UTILIZAÇÃO DAS CHAPAS DE BASE DETALHADAS EM PROJETO.
- AS CHAPAS DE BASE DEVERÃO SER LOCALADAS NO EIXO DOS PILARES DE CONCRETO.
- ANCORAR OS PARABOLTS EXPANSIVOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA DE CONCRETO E TORQUE-LO CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO FABRICANTE. ONDE EXISTIR REBOCO OU QUALQUER OUTRO TIPO DE REVESTIMENTO, SERÁ NECESSÁRIO FAZER SUA COMPLETA REMOÇÃO PARA GARANTIR CONTATO ENTRE OS PARABOLTS METÁLICOS A ESTRUTURA EXISTENTE.
- OS TIRANTES RÍGIDOS DEVERÃO SER RIGOROSAMENTE SOLDADOS NAS VIGAS METÁLICAS ANTES DA COLOCAÇÃO DAS TELHAS. A SOLDA DEVERÁ ESTAR EM TODO O CONTO DO PERFIL.
- AS CHAPAS DE BASE DEVEM SER SOLDADAS JUNTAMENTE COM OS PILARES.
- METÁLICAS ANTES DE SUA INSTALAÇÃO.
- FAZER CHANFRAS EM LOCO.
- ANTES DA MONTAGEM CONFERIR MEDIDAS DE NÍVEIS/QUADRO/PRUMO.
- ÁREA DE COBERTURA : 184,05m2.
- CALHAS E RUFOS DEVERÃO SER DOBRADOS EM LOCO.
- LER E RESPEITAR TODAS AS NOTAS TÉCNICAS, OBSERVAÇÕES E ESPECIFICAÇÕES DESCRITAS NESTE PROJETO.

ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS:

- MATERIAIS:
 - PERFIS EM CHAPA DOBRADA : ASTM A36 Fy = 250MPa, Fu = 400MPa
 - PERFIS TUBULARES SAE-1010 Fy=180 MPa, Fu=300MPa
 - CHAPA ASTM A36 ou EQUIVALENTES COM DIMENSÕES CONFORMES COM O PROJETO.
 - BARRA REDONDA SAE-1020 Fy = 240MPa, Fu = 400MPa) - FAZER ENGAÇO DE TRAAÇÃO
 - CHUMBUADOR DE EXPANSÃO CONTROLADA POR TORQUE - CHB 5/8" x 3,10" - AÇO ZINCADO
 - CHALHAS E RUFOS EM CHAPA GALVANIZADA
- SOLDAGEM CONFORME AWS:
 - ACQS ESTRUTURAS
 - ELETRODO REVESTIDO : E60XX ou E70XX
 - WELDING : BRITISH
 - ARCO SUBMERSO : FEW60XX ou FEW70XX
 - ELETRODO TUBULAR : EXXX-T ou EXXX-C
- FINITURA:
 - RECOMENDAÇÃO PARA AMBIENTES URBANOS:
 - PREPARO DA SUPERFÍCIE : JATEAMENTO ABRASIVO SECO, ATÉ O PADRÃO Sa 12
 - TRATAMENTO DE FUNDO : PRIMER ALQUIDÚICO, 2 DEMÃOIS, 45 μm/DEMÃO
 - TRATAMENTO DE ACABAMENTO : EMALTA ALQUIDÚICA, 2 DEMÃOIS, 45 μm/DEMÃO
 - ESPESURA TOTAL RECOMENDADA (BASE SECA) : 180 μm
 - ESPESURA DE DURABILIDADE : 4-7 ANOS
 - OBSERVAÇÕES : CALDAIA
- AS ESPECIFICAÇÕES DAS PROPRIEDADES DO AÇO DEVEM SER DESCRITAS NA NOTA TÉCNICA.

Notas Gerais:

- Medidas em milímetros, exceto onde indicado.
- Cargamentos sob carga:
 - Peso Próprio da estrutura = auto avaliado pelo software
 - Tela de Cargas (CARGAS)
 - Força de peso esquadro, inclinação de suporte = 0,25 MN/m²
 - Sobrecarga de cobertura = 0,25 MN/m² (ABNT NBR 8800:2008, Item 8.5.1)
 - Carga de vento = 1,0 kN/m² + 1,0 (variação: S1 = 1,0; S2 = 0,87; S3 = 1,10)
- Níveis e eixos conforme arquitetura.
- Todas as dimensões são indicações de projeto, sendo o responsável pelo fabricante conferir as medidas "in loco". Caso haja necessidade de alteração, entrar em contato com o engenheiro autor do projeto.
- Posicionamento dos chumbadores e níveis dos pilares com precisão milimétrica.
- Parabolt : torque ou engarrafamento conforme especificação do fabricante do fabricante.
- As notas dos detalhamentos das telhas indicam distâncias entre eixos de eixos.
- Recortes de canto não indicados 15x15mm.
- Cordões mínimos, soldas de filete, soldas de entalhe e soldas não especificadas deverão ser executadas de acordo com a norma NBR 8800 e a ANSI/AWS A2.4, ligadas aos centros perfis.
- A inspeção deverá certificar a qualidade das soldas, empenamentos, bitolas dos perfis e qualidade da matéria prima.
- Elaboração conceitual para ser usada nos processos de fabricação. O fabricante deverá estudar as sequências de fabricação, transporte e montagem, de modo a não ocorrer em campo, somente o mínimo necessário de visitas.
- A fabricação e a montagem deverão estar de acordo com as normas técnicas vigentes.
- Referências normativas (últimas edições) : NBR 8884, NBR 8800, NBR 6123, NBR 14762, ANSI/AWS A2.4.
- Em caso de dúvidas, consultar o projeto.

| FUROS PADRÕES E FORÇA DE PROTEÇÃO MÍNIMA | | | | | | | |
|--|----------------|--------------|----------------------|---------|----------------|--------------|----------------------|
| Simbolo | Dâmetro Padrão | Dâmetro Furo | Proteção Mínima (mm) | Simbolo | Dâmetro Padrão | Dâmetro Furo | Proteção Mínima (mm) |
| M10 | Ø11 | Ø32 | A400 | M12 | Ø14 | Ø53 | 66 |
| M16 | Ø19 | Ø64 | 80 | M20 | Ø25 | Ø89 | 114 |
| M24 | Ø27 | Ø91 | 114 | M27 | Ø30 | Ø106 | 138 |
| M30 | Ø36 | Ø118 | 147 | M36 | Ø42 | Ø141 | 180 |

| SOLDA DE ENTELHE | | TAMANHO DE FILETE | |
|---|--------|---|-----------------------|
| Espessura mín. da garganta efetiva de Solda de Penetração parcial (a) | a (mm) | Menor espessura do metal-base na junta (mm) | h _{fil} (mm) |
| Até 6,35 | 3 | Até 6,35 | 3 |
| Acima de 6,35 até 12,5 | 5 | Acima de 6,35 até 12,5 | 5 |
| Acima de 12,5 até 19,0 | 6 | Acima de 12,5 até 19,0 | 6 |
| Acima de 19,0 até 37,5 | 8 | Acima de 19,0 | 8 |
| Acima de 37,5 até 57 | 10 | *Executadas somente com um passe. | |
| Acima de 57 até 152 | 13 | OBSERVAÇÕES: | |
| Acima de 152 | 16 | Emendas e ligações soldadas não especificadas devem atender as especificações técnicas de soldagem para junta pré-qualificada da AWS. | |

ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO _____
ENGENHEIRO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

BLOCO PADRÃO
ADMINISTRATIVO - PADRÃO SEDUC 2023 - MOD 01

ENGENHEIRO: _____
A SER CONSTRUÍDO EM DIVERSOS LOCAIS DO ESTADO ONDE FOR SOLICITADO.

| ÁREA DO TERRENO | ÁREA FIRMAR | ÁREA EXISTENTE | ÁREA A DEMOLIR | ÁREA A CONSTRUIR | ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO |
|-----------------|-------------|----------------|----------------|------------------|-----------------------|
| VER ARQ. | VER ARQ. | VER ARQ. | VER ARQ. | VER ARQ. | VER ARQ. |

AUTOR: LETÍCIA GABRIELA DE SOUZA SILVA - CREA 101987072-00

PR DA OBRA: _____

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO CNPJ: 01.409.705/0001-20
PROJETO: GABARITO SILVA VALENTE CPF: 041.530.904-84

TIPO DE PROJETO: _____

DATA: AGOSTO/2023 ESCALA: INDICADA REVISÃO: _____ Nº PROJETO: 1020230250393

| REV | DATA | DESCRIÇÃO | VISTO |
|-----|------|-----------|-------|
| | | | |

2/2
FOLHA